

ALIMENTATION CENTRALISÉE

CONTROLLED
MATERIAL
SUPPLY



BCL Equipements

Stockage - Préparation - Distribution

Storage - Preparation - Distribution



STOCKAGE | STORAGE



- Système vide sac
 - Trémie de stockage
 - Vide octabin gravitaire ou par retournement
 - Déchargement / chargement big bag standard ou spécifique
 - Silo modulaire de 400 litres à 8000 litres
 - Silo en aluminium ou inox
 - Equipement complet pour détection niveau silo
- Empty bag system
 - Storage hopper
 - Gravimetric or octabin-turning station
 - Loading or unloading big-bag specific or standard
 - Modular silo from 400 L to 8000 L.
 - Aluminium or stainless steel silo
 - Complete system for level detection silo



PRÉPARATION | PREPARATION



- Sécheur / dessiccateur matière de 5 litres à 10000 litres, 3800 m³/h, 96kw. Montage sur machine possible jusqu'à 1000 litres
- Mélangeur de 1 litre à 20000 litres. Possibilité de raccordement sous air sec en option
- Doseur colorateur de 1 à 4 produits. Montage sur machine ou au sol. Débit à partir de 0,1 kg/h
- Doseur pondéraux de 1 à 6 produits de 15 kg/h à 2000 kg/h. Montage sur machine ou au sol
- Drier or dehumidifying system from 5L to 10000L, 3800 m³/h, 96 kW. Assembly facility on machine to 1000L
- Mixer from 1L to 20000L. Option : connecting dry air
- Dosing unit from 1 to 4 material. Assembly on machine or mounting on ground
- Gravimetric blender from 1 to 6 material from 15 kg/h to 2000 kg/h. Assembly on machine or mounting on ground



DISTRIBUTION | DISTRIBUTION



- Chargeur pneumatique de 1 litre à 200 litres pour granulés
- Chargeur pneumatique de 25 à 200 litres pour pulvérulents
- Centre de sélection manuel ou automatique, avec ou sans détrompage
- Pompe d'aspiration à canal latéral, palettes lubrifiées, lobes rotatifs, secs, suivant débit machines et distance de transfert
- Système de filtration centralisée de 10 litres à 150 litres
- Rinçage canalisation matière en option
- Canalisation aluminium ou inox suivant nature du produit à transférer
- Coude grand rayon inox, céramique, verre borosilicate suivant nature du produit à transférer
- Pneumatical hopper loader from 1L to 200L for granulates
- Pneumatical hopper loader from 25L to 200L for powder
- Automatic or manual selection station
- Suction lines pump by side channel blower, or pallet, rotary claw vacuum pump according machine throughput or transfer distance
- Centralized filtration system from 10L to 150L
- Option : Rinsing pipe
- Aluminium or stainless steel pipe depending on material type to be loaded
- Stainless steel or ceramic bend depending on material type to be loaded



ALIMENTATION CENTRALISÉE

CONTROLLED
MATERIAL
SUPPLY

Fort de son expérience, BCL EQUIPEMENTS est un spécialiste reconnu dans le traitement de l'alimentation matière automatisée. Notre large gamme de matériel périphérique nous permet de répondre au mieux à toutes les demandes, même les plus spécifiques. Notre équipe se tient à votre disposition afin d'établir avec vous une offre personnalisée suivant cahier des charges, répondant au mieux à vos attentes.

BCL EQUIPEMENTS is a recognized specialist in the field of the controlled supply material. Our range allows to choose the most suitable system from standard to customized equipment. We can reply to your request by a very specific quotation in accordance with your request.

ARMOIRE CENTRALISÉE

AUTOMATIC
CONTROL
UNIT

- Système de contrôle gestion depuis les silos jusqu'aux machines
- Entretien préventif géré par le système (codification à l'écran des organes à remplacer)
- Interface tactile conviviale
- Système évolutif, extensions futures prévues en standard jusqu'à 60 machines
- Gestion de l'alimentation matière de votre installation depuis un seul point de contrôle
- Visualisation et contrôle de vos données de séchage, niveau matière, alarme de fonctionnement, historique de production, totalisation de vos consommations par matière et par machine
- Raccordement sur une interface de supervision (en option)
- Suivi de consommation et sécurisation du process par lecteur codes-barres (en option)
- Télémaintenance avec prise de contrôle à distance (en option)
- Automatic control unit from silos to machines
- Preventive maintenance
- Programming touch screen
- Evolutionary system to 60 machines
- Control material supply from only one control point
- Allows to check all events occurred on touch screen, allows to check total weight of each material and each machine
- Option : connection on a supervision interface
- Details of consumption by bar code (optional)
- Telemaintenance (optional)





www.bclequipements.com
www.equiptec.com



Z.I. L'AGAVON - 13170 LES PENNES MIRABEAU - FRANCE
Tél.33 (0)4.42.02.12.02 - Fax.33 (0)4.42.02.12.14