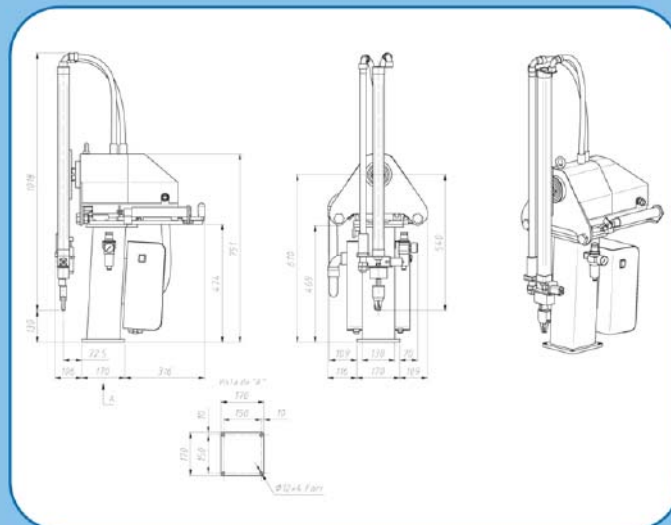


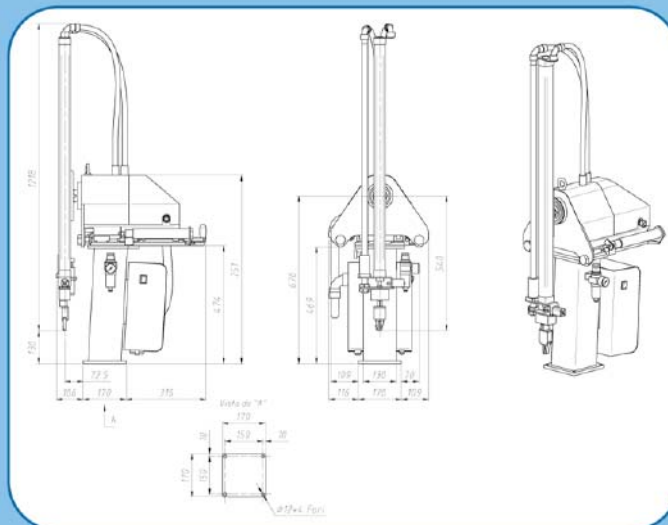
Accessories

SERIES

AVP 550



AVP 750



Le robot peut être équipé avec :
Des circuits de vide
Des kits de ventouses pour la prise des pièces

The sprue pickers could be equipped with:
Vacuum circuit
Suction – Vacuum pads Kit



ROBOTS

SERIES

Pic Carottes
Leva-materozze



PARCO INNOVATION.
ZAE du Bord d'Arve
152, rue Achille Benoit-74950 SCIONZIER
Tel. +33 4 50 96 57 75- Fax +33 4 50 98 89 04
Email: contact@parco-innov.com
www.parco-innov.com



PARCO
Innovation



AVP 550 AVP 750

SERIES

Electronic control

Les robots pic-carottes de la série AVP sont conçus pour une utilisation intégrée à la presse à injecter afin de prendre directement dans le moule les carottes ou les pièces avec un dispositif de pince ou une aspiration par air. La conception robuste du robot garantit une manipulation précise, parfaitement fiable, même dans les cas de cycles de travail courts. Des amortisseurs pneumatiques et de larges électrovannes favorisent la réduction des cycles d'extraction.

The sprue pickers manipulators from AVP serie's are suitable for using "on board" of the Injection Moulding Machine, to pick up from the mould area the sprue's or parts (with grip device and vacuum generator). The robust construction guarantees that mechanical hand remains perfectly firm, even with restricted work cycles. Amortized pneumatic cylinders and large solenoid valves permit a considerable reduction of the extraction cycles.



Le coffret de commande permet à tout moment de visualiser chaque séquence de travail et de modifier les temps de tous les mouvements.

La sélection des programmes standards est simple et rapide. En fait, le boîtier dispose de 4 programmes pré-sélectionnés avec la possibilité de les modifier et de les rappeler à tout moment.

De plus, il est possible de créer de nouveaux programmes et de les sauvegarder dans la mémoire attribuée. Les principales fonctions comme l'utilisation de circuits d'air, la vérification de la prise de pièces ou de la carotte sont facilement sélectionnables depuis le boîtier de programmation.

The handy control allow in every moment the accurate control of all cycle times, with the visualization's on the display of each movement time.

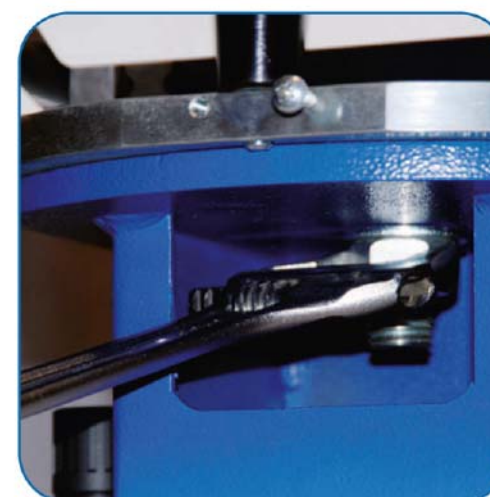
The standard programs selection is easy and fast, infact, the memory handle 4 pre-set programs with the possibility to be modified

and recall in anytime, besides is possible to create new programs and save it into the memory available.

The working functions as using of vacuum circuit, part grip verification and part pick up from move and fixed plate is simply selectable by a key from the handy control.



Type		AVP 550	AVP 750
Presse à injecter			
Injection Moulding Machine	mm	20 ~ 60	60 ~ 150
Course Verticale principale			
Main Arm Stroke	mm	550	750
Course Horizontale extraction			
Main Strip Stroke	mm	150	150
Angle de rotation			
Swing Stroke		50 ~ 90 °	50 ~ 90 °
Durée minimale d'extraction			
Minimum take-out time	Sec	1,5	1,8
Temps de cycle minimum			
Minimum Cycle Time	Sec	3,5	3,8
Consommation d'air			
Air Consumption	NI/cyc	5	5,2
Pression			
Working Pressure	MPa	0,5	0,5
Poids maxi			
Max Payload	Kg	0,5	1,0
Tension		AC 220V 50/60HZ	AC 220V 50/60HZ
Power Source	V	(Singlephase)	(Singlephase)
Puissance en W			
Power Consumption	W	16,2	16,2



Facilité d'accès du robot dans le moule : rotation aisée du robot pendant les opérations de changement de moule.

Easy system for robot removing from mould area: For dislocate the robot during the mould-changing operations

Avec une croix de connexion, le changement du côté évacuation de la carotte est facile et rapide (évacuation côté opérateur ou côté opposé à l'opérateur).

With a cross connection, the changing to OP/NO OP is easy and fast.

