

PARCO INNOVATION
ZAE du Bord d'Arve
152, rue Achille Benoit
74950 – SCIONZIER - FRANCE
commercial@parco-innov.com

"MAXIMOS" Series
OCTABIN
UNLOADING STATION

FOURNITURE DE MATIÈRE PLASTIQUE

Tous les polymères sont généralement fournis en camions-citernes ou wagons par train, en conteneurs par camion, en big bag (FIBC – Flexible Intermediate Bulk Container), en octabins ou en sacs de 25 kg.

Dans cette présentation , nous présentons ce qui est disponible chez Main Tech pour utiliser des big bag (FIBC) ou des Octabins, comme conteneurs de matériaux.

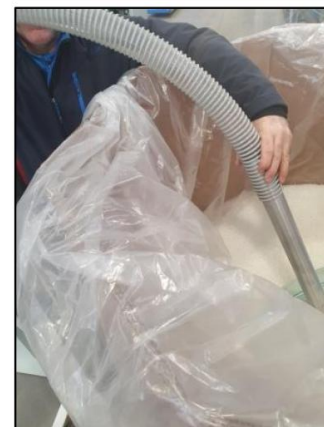
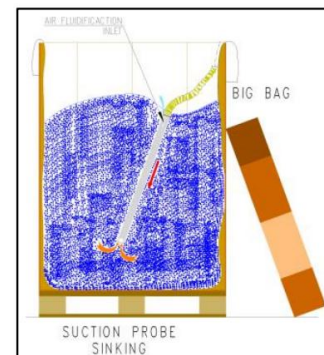
Il est souvent demandé, lorsqu'il est fourni en FIBC, de charger le matériau dans des silos extérieurs ou intérieurs à l'aide de chargeurs de silos à pression, mais dans la plupart des cas, le client préfère utiliser le matériau du big bag ou de l'octabin, directement vers les machines de traitement.



PROBLEMES D'ASPIRATION DES OCTABINS ET DES BIG BAGS

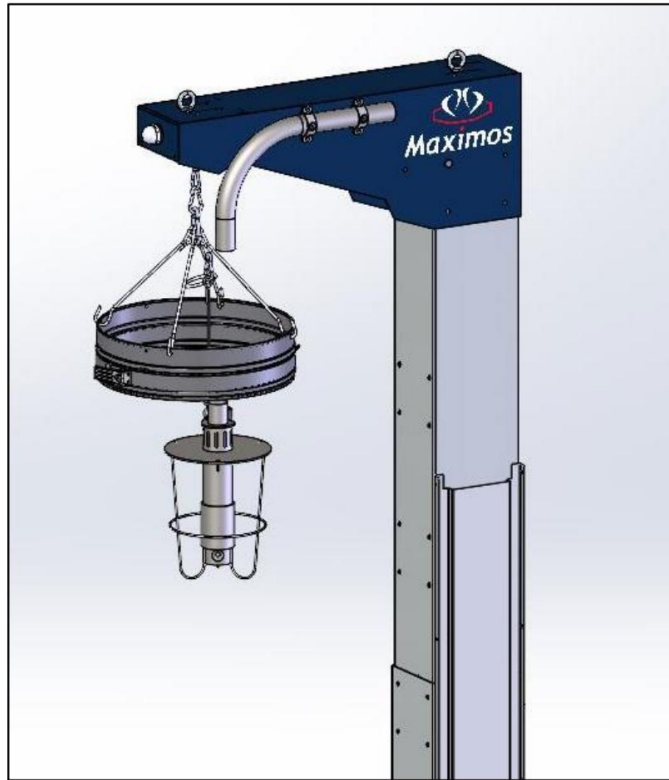
Les principales problématiques liées à l'aspiration de matériaux provenant d'octabins ou de big bag sont :

- sonde d'aspiration s'enfonçant dans la matière. Une lance d'aspiration laissée dans la matière, dans un big bag ou octabin, a tendance à s'enfoncer dans la matière. Lorsque les fentes de fluidification de la lance, ou le double tube, sont immergés dans la matière, il n'y a plus d'air de fluidification entrant dans la lance et le flux de matière se bouche.
- possibilité d'aspirer et d'enrouler autour de l'embout de la lance d'aspiration l'intérieur sac en plastique, bloquant l'aspiration du matériau
- lorsque la matière restante reste en petite quantité, l'opérateur doit secouer et déplacer le sac intérieur ou le big bag afin de récupérer la matière à l'extrémité de la sonde d'aspiration pour aspirer la matière restante
- difficulté de l'opérateur à déplacer la lance d'aspiration à l'intérieur de l'octabin/big sac avec une hauteur appropriée



SÉRIE "MAXIMOS"

Afin d'éviter les problèmes d'aspiration et de permettre un écoulement aisé des matières depuis les octabins et les big bag (pour éviter les temps morts où l'opérateur doit s'occuper de l'aspiration des matières), il a été conçu la solution automatique
MAXIMUM



STATIONS DE VIDANGE OCTABIN

Lorsque le matériel est fourni en octabins, des solutions automatiques pour la vidange complète du conteneur sont fournies avec la série "MAXIMOS". La même unité peut être utilisée soit pour des octabins , soit pour des big bag.

L'octabin doit être muni du sac plastique intérieur pour être correctement vidé.



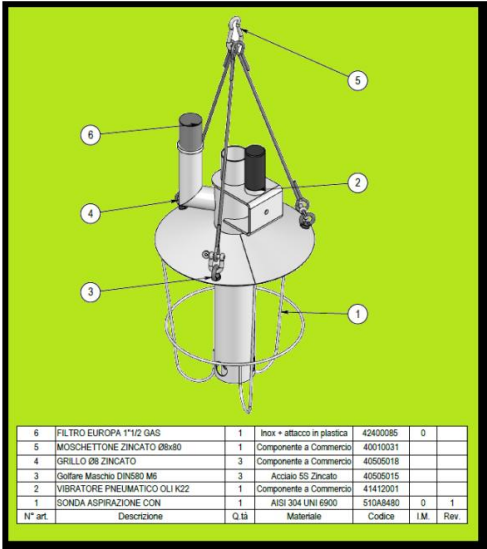
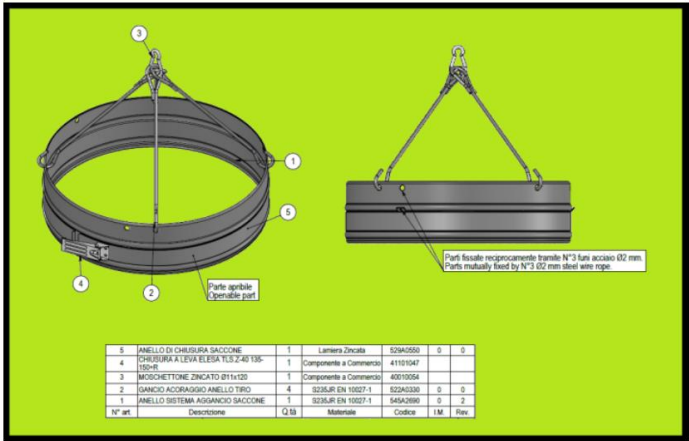
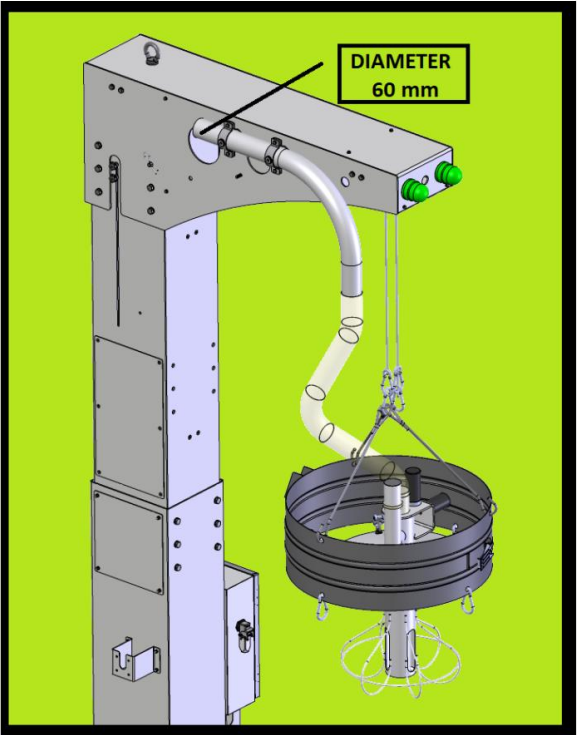
STATIONS DE VIDANGE OCTABIN

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Pour vider complètement l'octabin/big bag, évitant à l'opérateur habituel de vérifier si la lance d'aspiration est correctement positionnée, la station de vidange octabin est équipée d'un câble relié à un châssis approprié qui soulève le sac ou le big bag au fur et à mesure qu'il se vide du système de vide qui doit être connecté à la station. De cette manière, le contenu est toujours collecté dans un point prédéfini où se trouve une tête d'aspiration spéciale. Le système dispose d'un capteur de position qui peut être réglé pour déclencher une alarme de « niveau bas » afin de préparer l'opérateur au changement de conteneur.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



OPTIONS DISPONIBLES



La colonne élévatrice peut avoir une double configuration : surélevée pour les octabins supérieurs, avec plateforme pour l'utilisation de la balance octabin

La station de vidange, équipée d'une balance, est plus précise pour donner une alarme avant que le matériel ne soit complètement fini : le poids du matériel restant peut être ajusté pour avertir l'opérateur du changement.

Des lecteurs de codes à barres peuvent être utilisés pour le contrôle des matériaux.



Base surélevée



Plateforme pour le
positionnement de la balance

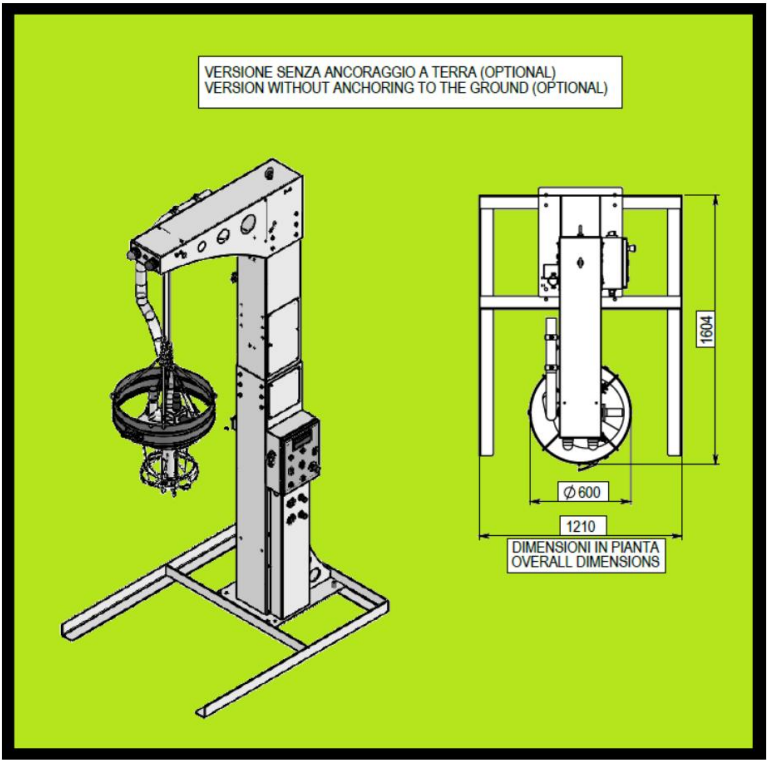
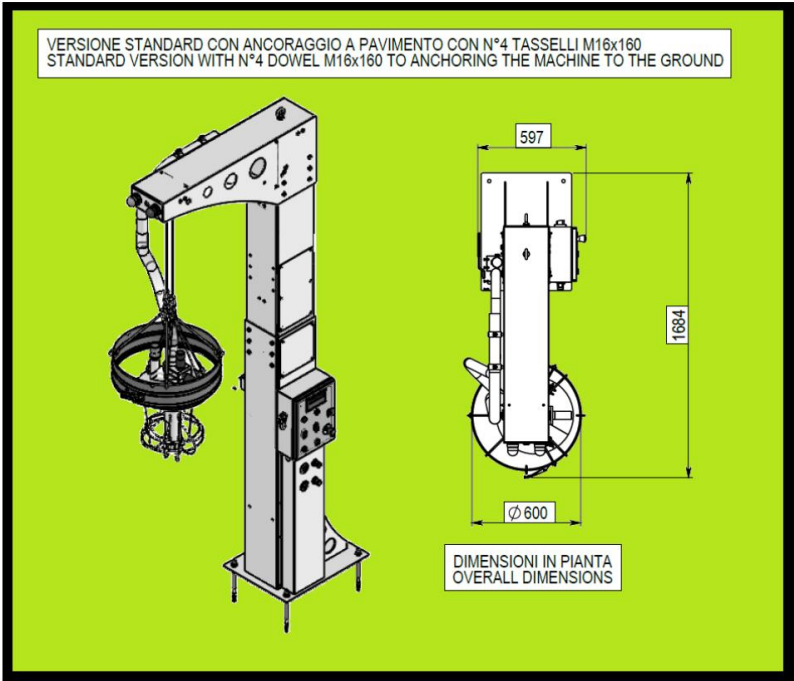


Balance pour octabin

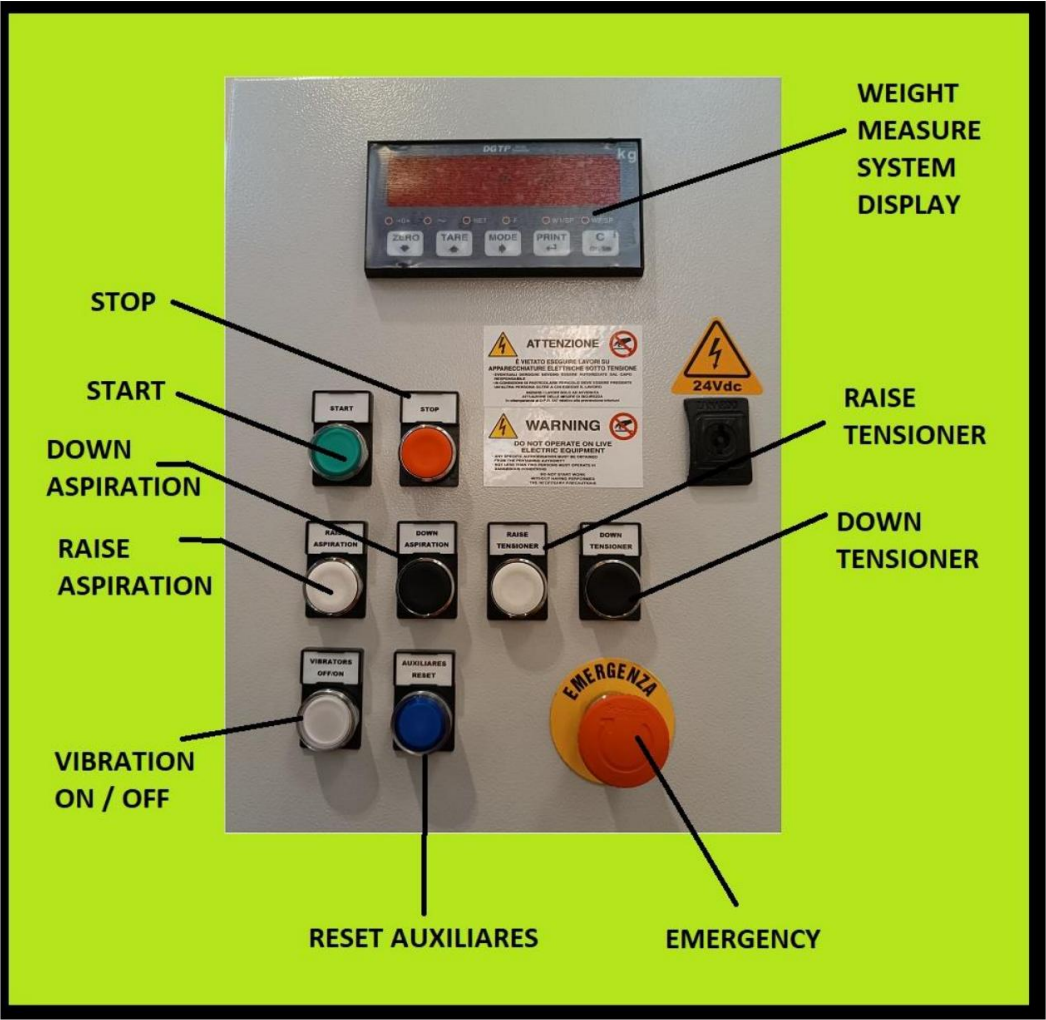


Lecteur de code barre
pour identifier le matériel

OPTIONS DISPONIBLES



OPTIONS DISPONIBLES



OPTIONS DISPONIBLES

Pour garantir d'éviter des changements fréquents par l'opérateur, deux stations ou plus peuvent être installées connectées à des vannes de dérivation. Une fois la première station vidée, il commence automatiquement à aspirer le matériel de la seconde, en donnant une alarme de conteneur vide à la station vidée.

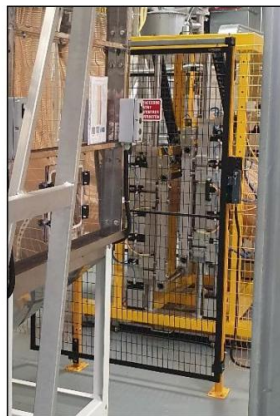


Plusieurs systèmes peuvent être connectés à un panneau de commande PLC principal.

Les gares peuvent être protégées par des cages de sécurité à portes coulissantes avec fins de course.



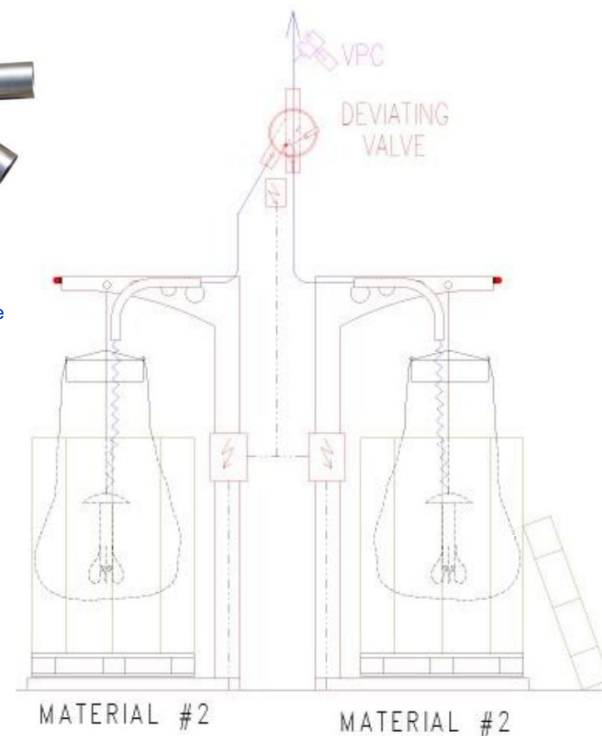
Contrôle PLC pour jusqu'à 20 stations de vidange octabin



Clôture de protection de sécurité



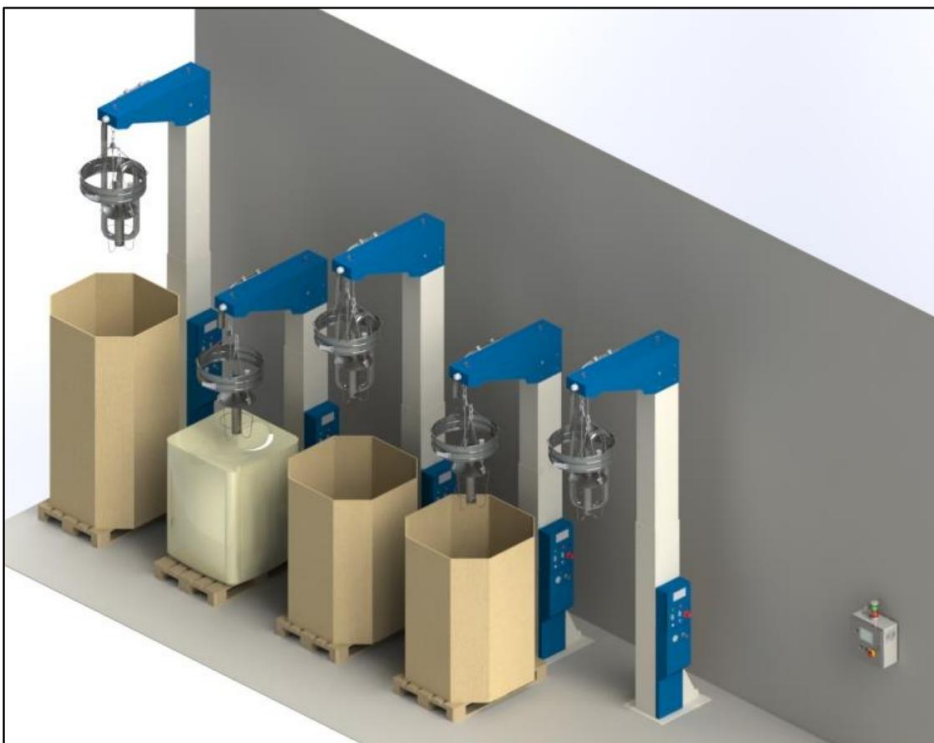
Soupape de dérivation pneumatique



STATIONS DE VIDANGE OCTABIN

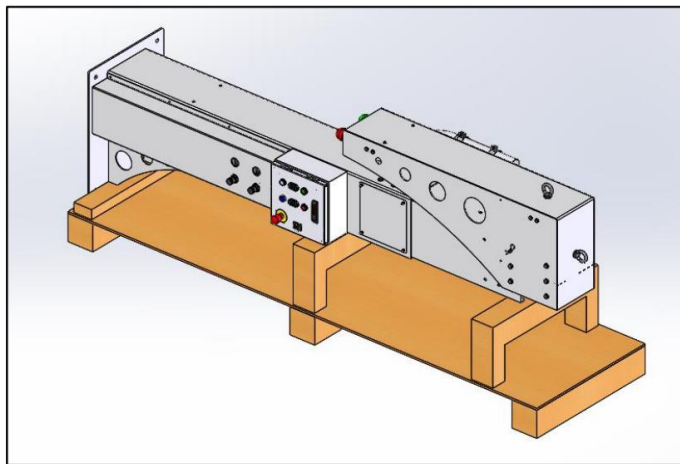
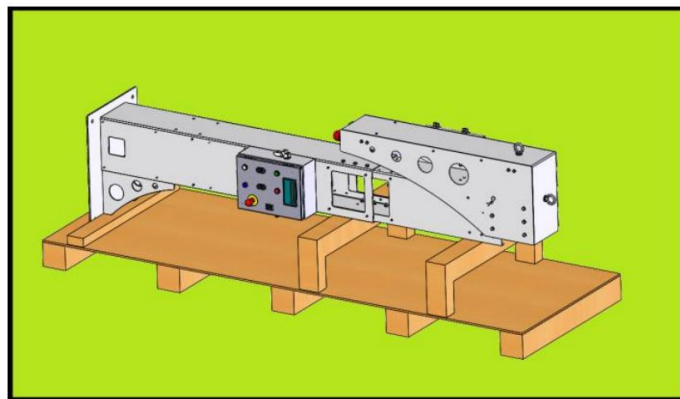
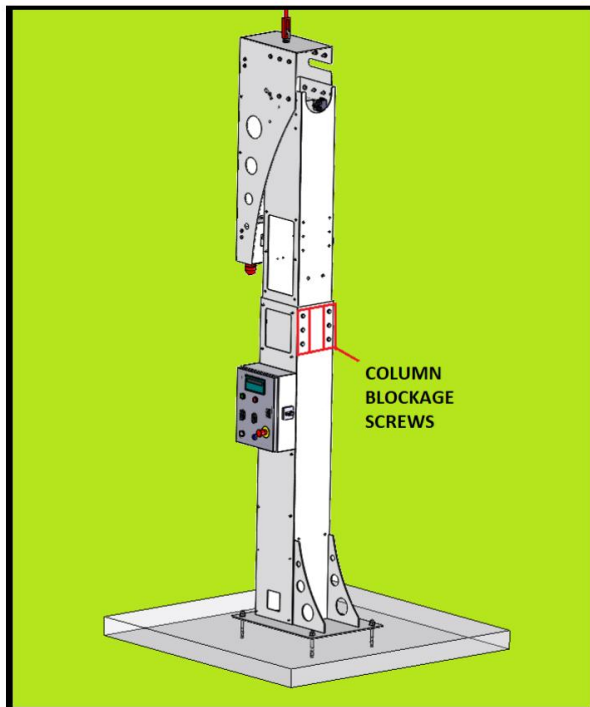
OPTIONS DISPONIBLES

- La conception de la configuration des stations à hauteur réglable permet une grande flexibilité des conteneurs : hauteur réglable de 2800 à 3800 mm (jusqu'à 4300 mm avec la base surélevée en option) ;
- Îlots de travail de 2 à 20 postes surveillés par un automate Touch-Sys.



OPTIONS DISPONIBLES

La station octabin est fournie dans un emballage très compact et peut également être stockée dans un espace compact, si nécessaire



BIG BAG et OCTABIN

STATION DE DÉCHARGEMENT

MERCI POUR
VOTRE ATTENTION!

PARCO INNOVATION
ZAE du Bord d'Arve
152, rue Achille Benoit
74950 – SCIONZIER - FRANCE
TEL 04 50 96 57 75 – FAX 04 50 98 89 04
e-mail: commercial@parco-innov.com