

Chargeurs pneumatiques et mécaniques.
 Vacuum and mechanical hopper loader.
 Systèmes de dosage 2 à 6 produits.
 2/6 material proportioning unit.
 Systèmes de dosage mélange maître.
 Masterbatch proportioning unit.
 Trémies séchantes et dessiccateurs.
 Drying and dehumidifying system.
 Systèmes de recyclage.
 Re grind recycling unit.
 Alimentation centralisée multi-matières.
 Automatic handling system.
 Grilles et plaques magnétiques.
 Hopper magnet & magnetic plate.
 Convoyeurs à bande.
 Customised belt conveyor.
 Pesée et gestion matière.
 Weighing and material control.



 **EQUIPTEC**®

Z.I L'AGAVON 13170 LES PENNES MIRABEAU
 Tel.04.42.02.12.02 - Fax.04.42.02.12.14 FRANCE

equiptec@netfr.com
 www.equiptec.com

Toutes modifications peuvent être apportées sans préavis / All changes could be made without prior notice - Conception et réalisation : Signum Graphic - Tél.04.42.22.59.05

DESSICCATEUR **EH.3Z**

DEHUMIDIFIER EH.3Z

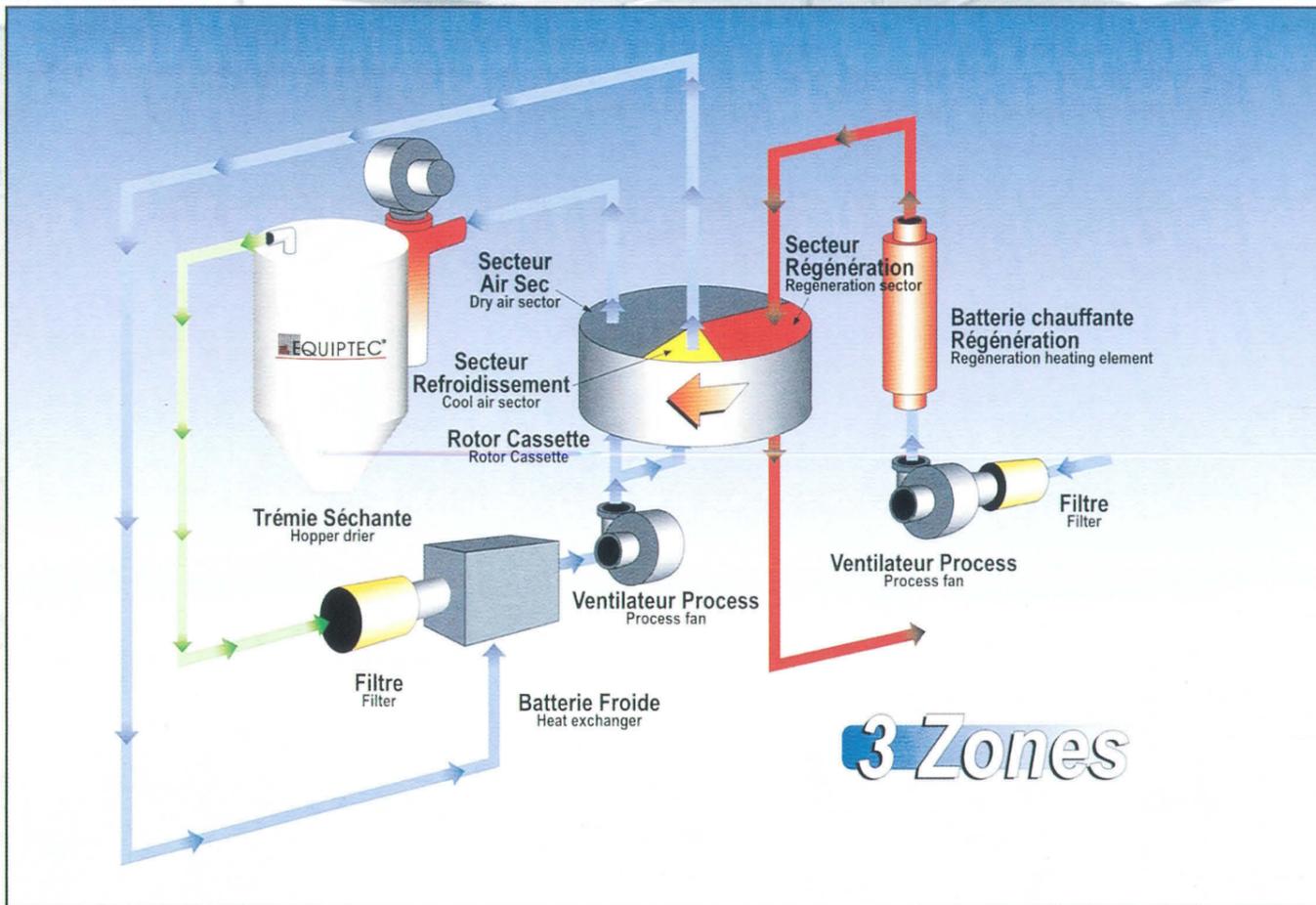


Point de rosée
 Dew point

-50°C

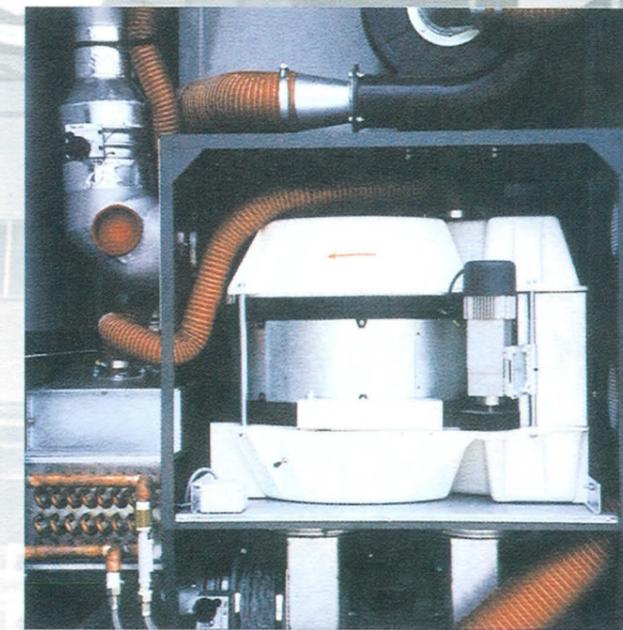
* *Suivant application*
 Depending on application





3 Zones

MODELES	EHM/3Z	EH1/3Z	EH2/3Z	EH3/3Z	EH4/3Z	EH5/3Z
Débit Air sec en m3/h Dry air throughput	65	95	130	200	450	690
Capacité de séchage maxi en litres Drying capacity	70	110	150	400	800	1200
Puissance installée en Kw Total power	1,5	3	3,2	3,6	8	9
Largeur en mm Length	400	670	830	1050	1050	1050
Hauteur en mm Height	1110	1180	1300	1800	1800	1800
Profondeur en mm Width	430	400	420	800	800	800



Roue déshydratante (Cœur du système) Dehydrating wheel (System heart)



OPTIONS

- Affichage digital de point de rosée.
L.C.D. Display of dew point.
- Alarme de défaut lumineuse ou sonore.
Defect flashing light or audible warning.
- Aspiration sous air sec.
Material transfer using dry air.
- Indicateur débit visuel sur entrée et retour d'air trémie séchante.
Visual air flow gauge on drier inlet and outlet.



FONCTIONNEMENT

L'équipement travaille en boucle fermée avec une ou plusieurs trémies séchantes. L'air à traiter provenant du retour de la trémie séchante, refroidi par la batterie froide, est soufflé à travers un secteur de 240° de la roue déshydratante où la vapeur d'eau est absorbée par la structure imprégnée de silicagel haute performance (H.P.S.). Dans le même temps, la régénération de la roue s'effectue par un débit d'air séparé qui est chauffé puis soufflé à travers un secteur de 90° assurant l'élimination de la vapeur d'eau absorbée. Un secteur de 30° permet de refroidir la roue déshydratante avant son passage dans le circuit d'air à traiter. Un motoréducteur entraîne par courroie la rotation de la roue à 1 tour/6 min, assurant la régénération automatique et un fonctionnement continu du cycle.

OPERATION

The equipment operates in a closed circuit with one or several hopper driers. The air coming back from the hopper drier which needs to be treated, is first directed through a heat exchanger to reduce its temperature, then blown through a 240 degree sector of the dehydrating wheel, where the vapour is absorbed by the high performance silicagel impregnated structure (H.P.S.). At the same time, a separate air flow is heated and then blown through a 90 degree sector to eliminate the vapour that has been absorbed. The final 30 degree sector allows the dehydrating wheel to be cooled before passing back into the circulating air to be treated. A motor reduction unit belt drives the wheel to approximately 0,16 R.P.M, ensuring automatic regeneration and continuous operation of the cycle.

IDENTIFICATION

- Roue déshydratante en silicagel, haute performance sur support titane, rotation continue entraînée par motoréducteur.
- Ventilateurs de process, équilibrage aérodynamique des différents circuits.
- Résistances électriques de régénération avec régulation de température et thermostat de sécurité.
- Batterie froide avec raccordement pour eau froide.
- Détecteur de circulation d'eau.
- Filtres amovibles.
- Coffret électrique intégré avec synoptique à affichage par LED, barre graphique pour température de régénération, contact extérieur pour pilotage asservi à la trémie séchante, alimentation 400V TRI.
- 2x3m de flexible haute température pour liaison avec trémie séchante.

CONFORME AUX NORMES CE.

IDENTIFICATION

- Silicagel dehydrating wheel. High performance on titanium structure, continuous rotating movement by motor reduction unit.
- Electrical regeneration resistor with security thermostat.
- Heat Exchanger with connection for chilled water.
- Detector for water circulation.
- Removable filters.
- Electrical Control box with digital display Synoptics with LED display.
- Graph for regeneration temperature.
- External connection for hopper drier.
- 3 phases, 400V power supply.
- 2x3 meters high temperature hoses for connection to ES type drying hoppers.

COMPLY WITH CE STANDARDS.

Matières	Temps de séchage en heure	Temp.en °C	EHM/3Z Kg/h	EH1/3Z Kg/h	EH2/3Z Kg/h	EH3/3Z Kg/h	EH4/3Z Kg/h	EH5/3Z Kg/h
PE Polyéthylène	1	80	15	60	90	160	480	740
PP Polypropylène	1	90	15	60	90	160	480	740
PS Polystyrène	1	80	15	60	90	160	480	740
SB Polystyrène high impact	1,5	80	12	40	55	110	320	500
ABS Acrylonitrile Butadien Styrene	2	80	12	30	40	80	240	370
PPO Polyphénylène Oxyde Noryl	2	120	12	30	40	80	240	370
PVC Poly Vinylchloride	2	70	12	30	40	80	240	370
SAN Styrene Acrylonitrile	2	80	12	30	40	80	240	370
PET Rynite 530/545	2	120	12	30	40	80	240	370
PETG	2	90	12	30	40	80	200	300
CA Cellulose Acétate	2	75	12	30	40	80	240	370
PC Polycarbonate	2	120	12	30	40	80	240	370
PMMA Polyméthacrylate de méthyl	3 à 4	80	8	15	20	50	160	250
PBT Polybutylène téréphtalate	2,5	130	10	25	35	60	220	300
CAB Cellulose Acétate Butrate	2	75	12	30	40	80	240	370
POM Polyacétate	2	100	12	30	40	80	240	370
PA Polyamide 6-6+GF	3	90	10	20	30	55	160	250
PA Polyamide 6, 6-6, 6-10	3	80 à 110	10	20	30	55	160	250
PUR Polyuréthane	3	90	10	20	30	55	160	250
PA Polyamide 11-12	3,5	80	8	14	18	50	160	220
CP Cellulose Propionate	2	70	12	30	40	80	240	370
PSU Polysulfone	3	120	8	20	30	50	160	250
SURLYN (ABS transparent)	5	70 à 90	4	10	15	30	100	150
PET P Polyester Téréphtalate	4	170	5	15	22	50	120	190
PET P Bouteille	5	175	4	10	16	32	90	130

