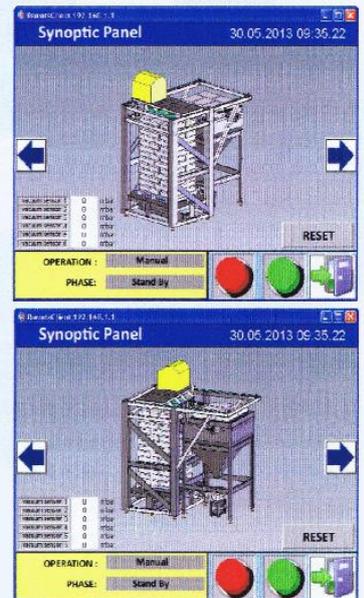




PARCO Innovation

## AUTOMATIC DEPALLETIZER UNLOADING AND CUTTING BAGS



**AUTOMATIC BAG UNLOADER  
MACHINE - PRODUCTION 25000 kg/h**  
Automatic machine suitable for emptying bags of about 25kg containing "granulate or powders materials" with a potential maximum of 500 bags/hour

The machine elevates a full pallet of bags and places them in the holding position. Special gripping assembly (patented) comprising of vacuum suction cups for handling a row of 5 bags at a time. Vacuum is generated through the use of a specially customized vacuum pump. Bags are cut open by a group of blades made from special steel, operated by electric motors and safety controls. Each row of bags is automatically emptied by placing them on a vibrating grid mounted above the material collection hopper. Emptied material bags are removed by an automatic ejection unit mounted in the side of the material hopper. PLC control system with colour graphics and touch-screen for the management of the complete system, giving visual display of the operating status, diagnostic alarms and optional pages listing job history and data.

Optional: Automatic Stop Function - Machine automatically stops when a preset number of bags have been emptied. The above system does not include rotary valve material extraction or silo loading equipment. These are to be added and are determined by the type of material and the required loading distances.

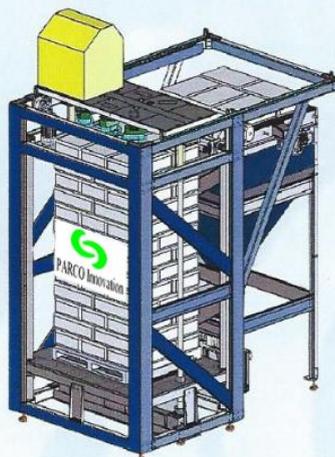
- Technical data:
- Max Production: 25.000 kg / h
- Voltage: 400V/3/50-60Hz
- Size 2500x3500 mm H = 4000
- Weight: 3000 kg

**IMPROVED PRODUCT  
QUALITY AND CONSISTENCY  
BOOSTS CUSTOMER CONFIDENCE**



PARCO Innovation

# SVUOTA SACCHI AUTOMATICA DEPALLETTIZZATORE



**PRODUZIONE 25000 kg/h idonea  
allo svuotamento di sacchi da kg.25 contenenti  
"MATERIALI SOLIDI IN GRANULO e/o IN POLVERE",  
con una potenzialità max. di 500 sacchi/h.**

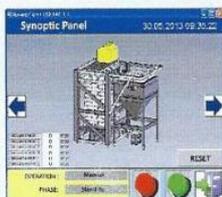
La macchina è composta da:

- Sollevatore bancale con sacchi, per mettere in posizione di presa le file di sacchi; completo di guide e di azionamento tramite robusto motoriduttore.
- Gruppo di presa sacchi [brevettato] tramite ventose in vuoto, per la presa contemporanea di 5 sacchi per volta. Gruppo montato su carro completo di guide ed azionamento tramite motoriduttore;
- Generatore del vuoto integrato tramite impiego di apposita pompa del vuoto;
- Gruppo di taglio con lame in acciaio speciale, comandato da motori elettrici;
- Gruppo di svuotamento completo di tramoggia raccolta materiale con griglia vibrata per lo svuotamento dei sacchi;
- Espulsione dei sacchi vuoti in automatico a lato della tramoggia;
- Controllo sistema tramite PLC con pannello grafico Touch-Screen che permette di gestire tutta la macchina visualizzando costantemente lo stato di funzionamento, diagnostica allarmi, pagine dedicate con possibilità di storici vari per quantità di sacchi svuotati, per data, per tipologia di materiali.

**POSSIBILITA' DI IMPOSTARE STOP MACCHINA  
AL RAGGIUNGIMENTO DEL NUMERO DI SACCHI SCARICATI.**

La macchina non comprende valvola stellare di estrazione materiale e relativo compressore di carico silos. Tali componenti saranno inseriti a parte dopo aver valutato la tipologia di materiale e le distanze di carico.

- Dati tecnici:
- Produzione Max: 25.000 kg/h
- Tensione: 400V/3/50-60Hz
- Dimensione 2500x3500 H=4000 mm
- Peso: 3000 kg



**PARCO Innovation**