

# ColorSave 1000<sup>®</sup>

Dosez le mélange-maître  
et contrôlez vos coûts



Weighing and Control Systems Ltd.

**Innovation**  
*In Every Dose*

**Hautelement perfectionné et rentable, le doseur mono composant gravimétrique est utilisé pour le moulage à injection, l'extrusion et le moulage par soufflage**

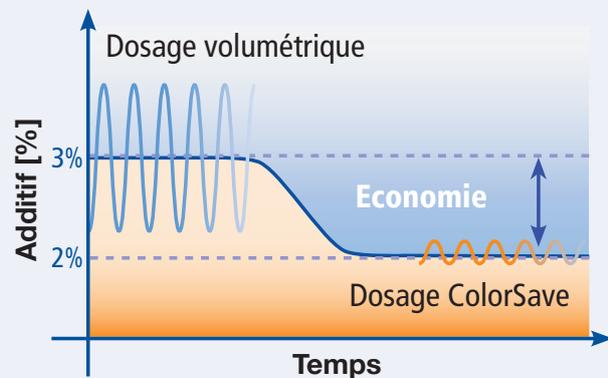
Brevetée, la ColorSave 1000 possède une trémie de pesage interne qui assure une excellente résistance aux chocs mécaniques et aux vibrations. Sa conception innovante et son algorithme assurent un dosage homogène même en cas de changements de densité de matière ou d'autres paramètres dynamiques.

**Les avantages de la ColorSave 1000:**

- sa précision extrême et sa répétabilité permettent un dosage précis et empêchent un surdosage des matières
- sa fonction de contrôle de perte de poids permet un ajustement optimal du point de fonctionnement
- la qualité du produit final est améliorée
- le nombre de rebuts est réduit
- son utilisation très simple avec un calibrage automatique (pas de temps de réglage) assure une efficacité maximale
- elle s'adapte à tout type de machines: presse à injecter, extrudeuse et souffleuse,

**Les économies significatives comparées aux dispositifs de dosages volumétriques et aux doseurs par lot:**

- jusqu'à 50% d'économie de consommation de mélange-maître/ additif comparé à un dispositif de dosage volumétrique
- jusqu'à 35% d'économie de consommation de mélange-maître/ additif comparé à un mélangeur par lot
- jusqu'à 15% d'économie de consommation de mélange-maître/ additif comparé à un doseur pondéral installé sur la goulotte d'alimentation de la machine



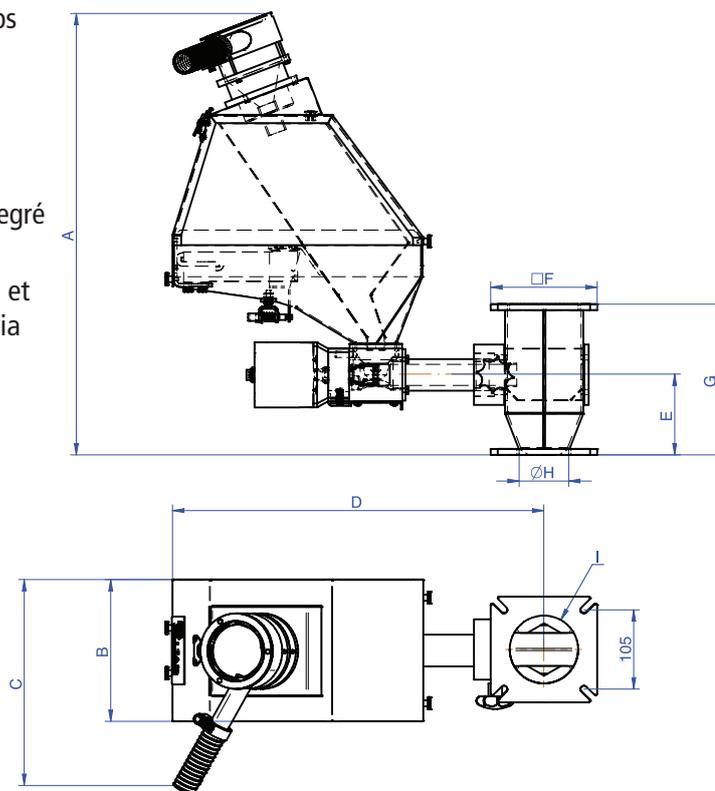
**ColorSave 1000 Applications:**

Application	Moulage à injection	Extrusion	Moulage par extrusion et soufflage
<b>Principe de traitement</b>	Traitement par lots. Dosage électronique et contrôle des doses du mélange-maître / additif	Traitement continu. Dosage électronique et contrôle du débit du mélange-maître/ additif (kg/h)	Traitement continu. Dosage électronique et contrôle du débit du mélange-maître /additif (kg/h)
<b>Point de réglage</b>	Réglage du pourcentage désiré du mélange-maître / additif et du poids de la moulée	Réglage du débit désiré du mélange-maître/ additif (kg/h) ou pourcentage désiré du débit de l'extrudeuse	Réglage du pourcentage désiré du mélange-maître/ additif et du poids du produit
<b>Signal d'entrée</b>	Entrée par contact sec pour la synchronisation avec un cycle de plastification (et avec un cycle d'injection en option)	Entrée par contact sec pour la synchronisation avec l'extrudeuse (marche ou Arrêt) et entrée analogique 0-10v ou tachymètre digital 24 v	Entrée par contact sec pour la synchronisation avec l'extrudeuse (marche ou arrêt) et entrée par contact sec pour la synchronisation de la souffleuse en cycle soufflage
<b>Enregistrement de données</b>	Nombre de cycles d'injection et poids du mélange-maître / additif cumulé ainsi que le pourcentage moyen	Données cumulées (mélange-maître/ additif et total consommé en kg)	Mélange-maître/ additif total cumulé consommé en kg et nombre de cycles
<b>Communication</b>	TCP/IP	TCP/IP en option	TCP/IP

## Les caractéristiques de la ColorSave 1000:

- enregistre jusqu'à 500 programmes; temps de mise en route raccourci
- remplacement facile de la vis de dosage
- maintenance et nettoyage facile lors du changement de couleurs et de matières
- Option Chargeur automatique Venturi intégré pour le colorant
- enregistrement de données en temps réel et gestion de la consommation de matière via un logiciel de contrôle

Dim (mm)	Vol. 3 Lt	Vol. 5 Lt	Vol. 10 Lt
A	586	636	665
B	186	210	250
C	277	290	340
D	490	490	500
E	106	106	95
F	140	140	210
G	200	200	200
H	40-65	40-65	70-128
I	90	90	90



## Les spécificités de la ColorSave 1000:

Caractéristique	Spécificité
<b>Trémie</b>	3/5/10 Litres
<b>Taux incitatif</b>	0.2-100 kg/h (En mode volumétrique 0.02-200 kg/h)
<b>Moteur</b>	Moteur pas à pas puissant
<b>Affichage</b>	Ecran tactile 4.3" en couleur
<b>Signaux d'entrée - Moulage par injection</b>	Contact sec pour synchronisation avec le cycle de plastification, contact sec en option pour synchronisation avec le cycle d'injection
<b>Signaux d'entrée - Extrusion</b>	Contact sec pour synchronisation avec l'extrudeuse (marche/arrêt), synchronisation par entrée analogique 0-10V ou tachymètre numérique 24V
<b>Signaux d'entrée - Moulage par soufflage</b>	Contact sec pour synchronisation avec l'extrudeuse en marche/arrêt, contact sec pour synchronisation avec le cycle du moule
<b>Recettes</b>	500
<b>Communication: Modbus TCP/IP</b>	Inclus dans les applications de moulage par injection et par soufflage, en option dans les applications d'extrusion
<b>Cellule de charge</b>	15 kg maximum, température compensée
<b>Chargeur</b>	Chargeur automatique Venturi
<b>Montage et alimentation</b>	Via une bride de montage directement sur la goulotte d'alimentation machine
<b>Signal de sortie</b>	Contact sec normalement ouvert, 24V/30mA maximum. Activé en cas de: échec de remplissage, matière non injectée ou surdosage
<b>Poids</b>	16 kg (Doseur) / 5 kg (Pupitre)
<b>Puissance</b>	100-240v, 200W, 50/60hz

## Bride

La **ColorSave 1000** inclut une bride de moulage hexagonale standard. Egalement disponible sur demande:



**Bride hexagonale**



**Bride à refroidissement**



**Bride 3 entrées**



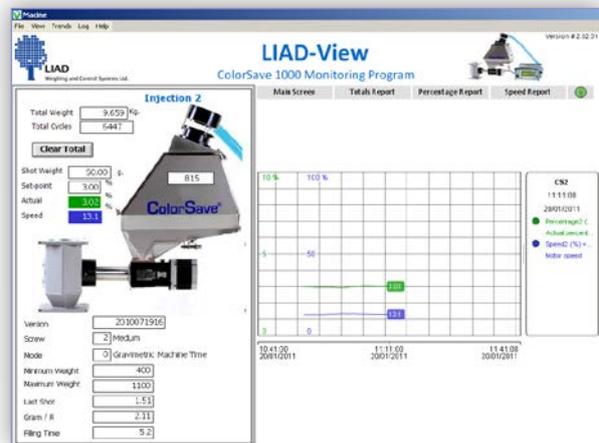
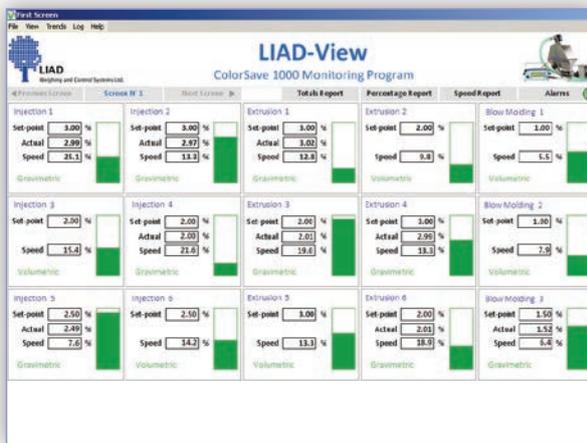
**Bride ronde**

## Le programme LIAD-View

Un programme de contrôle pour la gamme de chargeurs de la ColorSave 1000.

Vous pouvez utiliser le programme LIAD-View pour:

- voir en un seul écran les étapes de travail de tous les doseurs de la ColorSave
- voir les courbes historiques de chaque doseur, y compris le pourcentage actuel et la vitesse du moteur
- voir les paramètres de chaque doseur, comme le poids total, le poids injectable, etc.
- actualiser les paramètres directement sur les doseurs
- générer des rapports historiques, comme le poids total, le pourcentage actuel, etc.



Weighing and Control Systems Ltd.

Tel: +972-4-9028800 • Fax: +972-4-9028818 • e-mail: prod@liad.co.il  
POB 10, Sky St., Misgav Industrial Park 2017400 Israel

[www.liad.co.il](http://www.liad.co.il)

