



REFROIDISSEURS À CONDENSATION PAR AIR POUR EAU DE PROCÉDÉ

REFROIDISSEURS D'EAU DE PROCÉDÉ À CONDENSATION PAR AIR



 70/200kW



R454B



R454B



STRUCTURE

La gamme est développée de manière modulaire, reproduisant la structure optimisée des batteries et des ventilateurs en V. La conception garantit stabilité, robustesse même pendant les phases les plus critiques (comme le transport) et une accessibilité maximale aux composants.

COMPRESSEUR

Compresseurs hermétiques Scroll conçus pour fonctionner avec du gaz R454B, entraînés par des moteurs électriques et connectés en version tandem ou trio pour maximiser l'efficacité à charges partielles. Le R454B est le fluide frigorigène A2L de dernière génération capable de garantir l'un des GWP les plus bas du marché, égal à seulement 467. Cette valeur de GWP assure que la gamme respecte la réduction progressive des émissions dues à l'utilisation des gaz à effet de serre imposée par le F-Réglementation GAZ, jusqu'aux limites les plus strictes fixées pour l'année 2030.

VENTILATEUR

Ventilateurs EC haute pression régulés par onduleur à vitesse variable qui permettent des économies d'énergie élevées.

POMPE et RÉSERVOIR

Dans sa version standard, la ligne est livrée sans pompe et sans réservoir. Cependant, il est possible de combiner des kits hydroniques dédiés avec une pompe double ou simple, en version standard ou avec Inverter.

CONDENSATEUR

Toute la gamme propose en standard des batteries à micro-canaux, fabriquées en Long Life Alloy, un alliage d'aluminium qui offre une sécurité maximale en milieu urbain et industriel. La grande surface d'échange, l'utilisation exclusive de l'aluminium et le passage d'air parfait permettent d'obtenir des performances élevées tout en réduisant la charge de réfrigérant jusqu'à 40%, avec des avantages évidents d'un point de vue écologique.

ÉVAPORATEUR

Plaque brasée ou évaporateur multitubulaire. Détendeur électronique gaz standard.

CONTROL

Contrôle électronique à microprocesseur qui permet une surveillance continue des paramètres de fonctionnement, une régulation avancée et des logiques de connectivité.

CADRE



La gamme est développée par modules, reproduisant la structure optimisée des serpentins et des ventilateurs du V unique. La conception assure stabilité, résistance même pendant les phases les plus critiques (telles que le transport) et le meilleur accès à tous les composants.

COMPRESSEUR



Compresseurs hermétiques Scroll conçus pour fonctionner avec le réfrigérant R454B, entraînés par des moteurs électriques et connectés en version tandem ou trio pour maximiser l'efficacité à charges partielles.

Le R454B est un réfrigérant A2L de nouvelle génération avec un GWP de seulement 467, l'un des plus bas du marché. Cette valeur GWP garantit que la gamme est conforme à la réduction progressive des émissions de réfrigérant à effet de serre requise par le règlement F-GAS, jusqu'aux limites les plus strictes prévues pour 2030.

VENTILATEUR



Ventilateurs EC haute pression à vitesse variable contrôlés par Inverter permettant une économie d'énergie accrue.

POMPE et RÉSERVOIR



Dans sa version standard la ligne est livrée sans pompe et sans réservoir. Il est cependant possible de combiner des kits hydroniques dédiés avec une pompe double ou simple, en version standard ou avec Inverter.

CONDENSEUR



Toute la gamme comprend des bobines à micro-canaux, composées de Long Life Alloy, un alliage d'aluminium qui garantit une installation sûre dans les environnements urbains et industriels. La grande surface d'échange, l'utilisation exclusive de l'aluminium et le flux d'air parfait permettent d'obtenir des performances élevées en réduisant la charge de réfrigérant jusqu'à 40%, avec des avantages écologiques évidents.

ÉVAPORATEUR



Plaques brasées ou évaporateur multitubulaire. Détendeur électronique de réfrigérant fourni en standard.

CONTRÔLE



Le contrôle électronique à microprocesseur permet la surveillance constante des paramètres de fonctionnement, des logiques de régulation avancées et de la connectivité.